

ATTIVA

RELAX



SMALTO BRILLANTE ALCHIDICO ALTO SOLIDO



www.attivacolori.it

RELAX

Smalto alchidico alto solido per ferro e legno

INTERNO E ESTERNO
Brillante.

FORMULA DINAMICA: ESSICCAZIONE OTTIMIZZATA
BIANCO E COLORI INALTERABILI IN ESTERNO
ECCELLENTE DILATAZIONE E PIENEZZA DEL FILM

	RELAX
CODICE	712005
TIPOLOGIA	Smalto brillante alchidico alto solido
IMPIEGO	INTERNI - ESTERNI
SUPPORTI	FERRO - LEGNO
APPLICAZIONE	Pennello - rullo
DILUIZIONE IN VOLUME	Pronto all'uso. Max 4% con Diluente 127
RESA TEORICA	13-15 m ² /l per mano
TEMPI DI SOVRAPPLICAZIONE (a 20° C e 65% U.R.)	FUORI POLVERE: 2 h SECCO AL TATTO: 4-6 h PER RICOPERTURA: 16 h
GRADO DI BRILLANTEZZA	90 ± 3 unità a 60°
COLORI	Bianco e basi tintometriche
FORMATI	0,375 - 0,750 - 2,5 litri



L'identità di ATTIVA è espressione di costante ricerca e innovazione tecnologica attraverso **soluzioni all'avanguardia per la protezione e la decorazione del ferro e del legno.**

Con gli smalti RELAX di ATTIVA si ha la certezza di ottenere un risultato professionale, garantito dall'eccellenza qualitativa delle finiture e dall'offerta di cicli applicativi, formulati per offrire elevate prestazioni, anche in situazioni estreme.

RELAX – il primo e più noto smalto di ATTIVA – si rinnova per garantire prestazioni tecniche ed estetiche di qualità superiore.

La nuova formula di ultima generazione, **a base di resine alchidiche ad alto contenuto di solidi**, assicura risultati professionali e duraturi nel tempo.

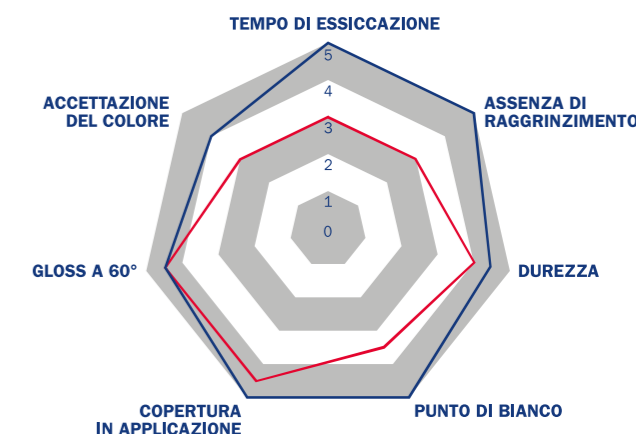
L'essiccazione ottimizzata, rapida ed uniforme, permette una notevole riduzione dei tempi di lavoro, garantendo finiture di pregio, perfettamente lisce ed uniformi, esenti da raggrinzimenti o distacchi.

Infine, caratterizzato da **ottima dilatazione, elasticità e pienezza del film**, RELAX presenta un eccellente **punto di bianco e ritenzione di tinta**, per colori sempre brillanti ed inalterabili, anche in esterno.

PRESTAZIONI DI RELAX

	RELAX	SMALTO ALTO SOLIDO TRADIZIONALE
TEMPO DI ESSICCAZIONE	5	3
ASSENZA DI RAGGRINZIMENTO	5	3
DUREZZA	4,5	4
PUNTO DI BIANCO	5	3,5
COPERTURA IN APPLICAZIONE	5	4,5
GLOSS A 60°	4,5	4,5
ACCETTAZIONE DEL COLORE	4	3
TOTALE	33	25,5

— RELAX
— SMALTO ALTO SOLIDO TRADIZIONALE



FORMULA DINAMICA: ESSICCAZIONE OTTIMIZZATA

L'innovativa tecnologia essiccante di RELAX consente **un'essiccazione del film più rapida ed uniforme anche in profondità**, assicurando risultati impeccabili in tempi ridotti.

Intervalli di essiccazione non bilanciati o eccessivamente lunghi, infatti, potrebbero causare fenomeni di raggrinzimento e distacchi, nonché problematiche alla sovraverniciatura.

Il nuovo RELAX, grazie alla sua speciale formulazione, si applica con un **maggior spessore per mano** rispetto agli smalti a base alchidica presenti sul mercato, garantendo al contempo la **massima efficienza in essiccazione** anche nelle tinte più accese.

Infine, **migliorate performance in termini di durezza del film e resistenza alle sollecitazioni** (ISO 1522:2006 - Test PENDOLO DI PERSOZ) permettono di preservare nel tempo la qualità della finitura, per risultati altamente professionali.

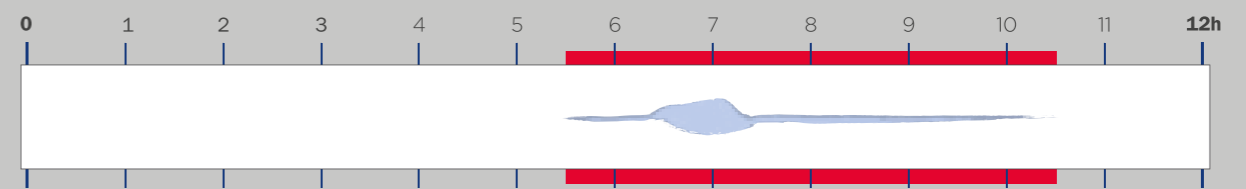
RELAX



TEMPO APERTO

Dopo il passaggio dell'ago il film ancora bagnato si richiude

SMALTO ALTO SOLIDO TRADIZIONALE



Molto lenta e non uniforme (lo smalto non asciuga in profondità)

Intervallo di essiccazione del film

ASTM D5895 - DRY RECORDER TEST (TEMPO DI ESSICCAZIONE)

Condizionamento: 12 ore / 20°C a 50% U.R.

Applicazione: 120µm

Time Test: 12 ore.

Si tratta di un test di laboratorio utile a determinare le varie fasi di essiccazione di uno smalto, tramite l'impiego di una particolare strumentazione meccanica in condizioni ambientali controllate.

Il prodotto viene applicato su una striscia di vetro, sulla quale un ago scorre a contatto in un tempo prestabilito. La forma della "traccia" lasciata dall'ago lungo tutto il percorso è indicativa del progredire dell'essiccazione nel corso del tempo.

Come si evince dalla differente lunghezza e regolarità delle due incisioni, **RELAX** presenta un'essiccazione rapida ed uniforme, mentre lo smalto alto solido tradizionale ha tempi di essiccazione molto più lunghi e difetti causati dalla mancanza di asciugatura in profondità, con conseguenti distacchi del film dal supporto.

BIANCO E COLORI INALTERABILI IN ESTERNO

La nuova formula di RELAX presenta un **ottimo punto di bianco ed eccellente copertura già in prima mano.**

L'**extra gloss >90% a 60° (ISO 2813)** e l'elevata resistenza agli agenti atmosferici assicurano colori sempre brillanti anche in esterno, a prova di ingiallimento.

Inoltre, l'**accettazione del colore ottimizzata** e la possibilità di colorazione della base neutra fino al 15% p/p, garantiscono una miglior fedeltà di tinta e copertura, anche nelle tinte più accese.

ECCELLENTE DILATAZIONE E PIENEZZA DEL FILM

La sua formulazione a base di resina alchidica ad alto contenuto di solidi, conferisce al prodotto notevoli doti di **copertura, pennellabilità, pienezza e distensione.**

Il **film ancora più corposo** garantisce un ottimo feeling sotto il pennello e consente di applicare agevolmente strati di maggior spessore senza colature, ottimizzando la copertura e la resistenza della finitura anche nei punti più difficili come angoli o bordi.

BIANCO INALTERABILE

RELAX BIANCO



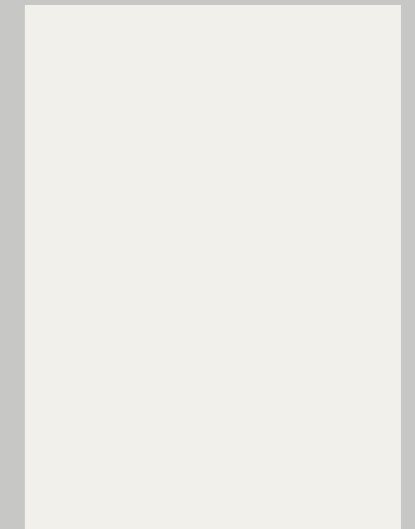
Bianco puro

SMALTO CONCORRENTE 1



Bianco con aggiunta di azzurranti

SMALTO CONCORRENTE 2



Bianco tendente all'ingiallimento

DATI TECNICI E NORMATIVE

Potere coprente (**TEST RC METODO INTERNO DA MU1631**): **99%**

Punto di bianco (**TEST RY METODO INTERNO DA ISO 8781-1**): **94**

Gloss 60° (**ISO 2813**): **> 90%**

Accettazione del colore (**METODO INTERNO DA RUB OUT TEST**): **4/5**

Test applicativo (**METODO INTERNO**): **4,5/5**

RELAX è inoltre **esente da sostanze CMR** (Cancerogene, Mutagene e tossiche per la Riproduzione) che possono causare mutamenti del DNA ed infertilità.

RELAX - SMALTO BRILLANTE ALCHIDICO ALTO SOLIDO



	RELAX
CODICE	712005
TIPOLOGIA	Smalto brillante alchidico alto solido
IMPIEGO	INTERNI - ESTERNI
SUPPORTI	FERRO - LEGNO
APPLICAZIONE	Pennello - rullo
DILUIZIONE IN VOLUME	Pronto all'uso. Max 4% con Diluente 127
RESA TEORICA	13-15 m ² /l per mano
TEMPI DI SOVRAPPLICAZIONE (a 20° C e 65% U.R.)	FUORI POLVERE: 2 h SECCO AL TATTO: 4-6 h PER RICOPERTURA: 16 h
GRADO DI BRILLANTEZZA	90 ± 3 unità a 60°
COLORI	Bianco e basi tintometriche
FORMATI	0,375 - 0,750 - 2,5 litri

SISTEMI APPLICATIVI

Il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di sporco, grasso e ruggine etc.

I cicli applicativi qui riportati hanno carattere indicativo. Per approfondimenti consultare le schede tecniche.

SUPPORTI	FONDO	FINITURA	
LEGNO	Chromipac	1 o 2 mani	Relax 2 mani
FERRO	Chromidin 88*	1 o 2 mani	

* Si consiglia di sovrapplicare l'antiruggine nell'arco delle 48 ore. Trascorso tale tempo è necessario abrasare prima di procedere con l'applicazione della finitura.



P0802106500001000 V0-2018



8009064151453



Boero Bartolomeo S.p.A.
Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.305/247
sales@attivage.it - www.attivacolori.it

