

ATTIVA

COD. 712027-712028-777011

RELAX SATINATO

Smalto **satinato** anticorrosivo



INTERNO

Ferro, legno e metalli non ferrosi adeguatamente preparati

- ◆ **FORMULA TIXOTROPICA: NON COLA**
- ◆ **ELEVATA COPERTURA**
- ◆ **ECCELLENTE DILATAZIONE DEL FILM**

DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE

Smalto alchidico satinato, caratterizzato da eccellente copertura ed elevate proprietà anticorrosive. Tixotropico, non cola. Perfetta dilatazione del film. Buona resistenza all'ingiallimento. Per interni ed esterni protetti.

PROPRIETÀ APPLICATIVE



APPLICAZIONE

Pennello, Rullo, Spruzzo



DILUIZIONE IN VOLUME

Pennello, Rullo: 3%-5% con Diluente 127 per sintetici;
Spruzzo: circa 10% con Diluente 127 per sintetici



TEMPI DI SOVRAPPLICAZIONE

(a 20°C e 65% U.R.)
Per ricopertura: 24 h
Fuori polvere: 30 min – 1h
Secco al tatto: 4-6 h



RESA

11-12 m²/L per mano

COLORE

Bianco, nero e basi tintometriche



PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

ASPETTO	Satinato		
COMPOSIZIONE	A base di resine alchidiche modificate e pigmenti anticorrosivi		
PESO SPECIFICO	1,17 ± 0,05 kg/L a 20° C (COD. 712027) 1,28 ± 0,05 kg/L a 20° C (COD. 777011)	ISO 2811-1	
VISCOSITÀ TAZZA DIN	190 ± 20 s a 20° C	(Tazza n°4) DIN 53211	
VISCOSITÀ BROOKFIELD	7.000 ± 1000 cP a 20° C	(G3v10) ASTM D2196	
CONTENUTO V.O.C. – C.O.V.	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE (DIR 2004/42/CE) per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/L (2010); Il prodotto contiene al massimo 500 g/L di C.O.V. (COD. 712027) Il prodotto contiene al massimo 490 g/L di C.O.V. (COD. 777011)		

CARATTERISTICHE TECNICHE

BRILLANTEZZA	10 ± 5 unità a 60° (COD. 712027) 25 ± 5 unità a 60° (COD. 777011)	ISO 2813
---------------------	--	----------

CICLO APPLICATIVO

Il supporto deve essere opportunamente preparato ed esente da sporco, unto, grasso ed eventuali tracce di ruggine. Carteggiare bene le pitture preesistenti, rimuovendo le parti in fase di distacco. Su supporti non verniciati applicare preventivamente una o due mani di fondo specifico: esempio su ferro Chromidin 88, su legno Chromipac. Procedere con l'applicazione di due mani di Relax Satinato. Se sono trascorse più di 48 ore dall'applicazione dell'antiruggine, è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura. Si consiglia di applicare strati sottili. Spessori più elevati devono essere ottenuti con più applicazioni successive.

SUPPORTI	FONDO		FINITURA	
FERRO NUOVO	Chromidin 88	1 o 2 mani	Relax Satinato	2 mani
LEGNO NUOVO	Chromipac (solo interni)	1 o 2 mani	Relax Satinato	2 mani
SUPPORTI GIÀ VERNICIATI (con pitture ben ancorate)	-	-	Relax Satinato	2 mani

Valutare il numero di mani in base alle condizioni del supporto e di esercizio. Per lavori all'esterno, soprattutto colorati, si consiglia di utilizzare Relax Supersatin.

VOCI DI CAPITOLATO PER APPALTI E PREVENTIVI

Smalto sintetico anticorrosivo di qualità elevata, satinato, a base di resine alchidiche modificate e pigmenti anticorrosivi. Per interni ed esterni protetti, su legno, ferro, metalli non ferrosi adeguatamente preparati.

Peso specifico: $1,17 \pm 0,05$ kg/L; $1,28 \pm 0,05$ kg/L a 20° C

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

1. Mescolare bene prima e durante l'applicazione.
2. La resa dipende dalla irregolarità e rugosità del supporto.
3. Non applicare con una temperatura ambiente e del supporto inferiore ai 5°C e superiore ai 30°C e con umidità relativa superiore all' 85%.
4. Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
5. Le tinte bianche o chiare all'interno in ambienti poco illuminati o applicate su termosifoni, possono subire una naturale tendenza all'ingiallimento.
6. Applicare in ambienti ben areati.
7. Applicare uniformemente evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti.
8. Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto.
9. Pulire gli attrezzi con diluente sintetico.
10. Per lo stoccaggio: conservare in luogo asciutto e preservare dal gelo.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Dette informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società e sono indicative: qualora fossero necessarie ulteriori informazioni, contattare l'Assistenza Tecnica Edilizia e per la corretta preparazione del supporto e di posa in opera consultare i Manuali di Assovernici .

Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo S.p.A.

CQ Rev. 0
Settembre 2020