

FONDO E FINITURA PER SUPERFICI ZINCATE



ZINCOLOR	
CODICE	780132 - 780130
TIPOLOGIA	Fondo e finitura per superfici zincate
IMPIEGO	INTERNI - ESTERNI
SUPPORTI	LAMIERA ZINCATA
APPLICAZIONE	Pennello - rullo - spruzzo
DILUIZIONE IN VOLUME	5-10% con Diluente 127
RESA TEORICA	11-12 m ² /l per mano
TEMPI DI SOVRAPPLICAZIONE (a 20° C e 65% U.R.)	FUORI POLVERE: 3 h PER RICOPERTURA: 12-24 h
COLORI	Bianco e tinte di cartella
FORMATI	0,750 - 2,5 litri

SISTEMI APPLICATIVI

Il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di sporco, grasso, ruggine etc.

I cicli applicativi qui riportati hanno carattere indicativo. Per approfondimenti consultare le schede tecniche.

SUPPORTI	FONDO		FINITURA	
	Zincolor	1 mano	Zincolor	1 mano
SUPERFICI ZINCATE				

Per evitare sfogliamenti, non sovrapplicare con altri smalti e/o pitture. Per un miglior risultato estetico è consigliabile l'applicazione a spruzzo.



FONDO E FINITURA PER SUPERFICI ZINCATE



Boero Bartolomeo S.p.A.
Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300
sales@attivage.it - www.attivacolori.it




www.attivacolori.it



ZINCOLOR

Fondo e finitura per superfici zincate

INTERNO ED ESTERNO

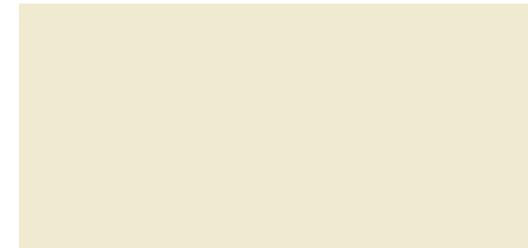
Semilucido.

- ◆ OTTIMO ANCORAGGIO
- ◆ ELEVATO POTERE COPRENTE
- ◆ BUONA DILATAZIONE

Pittura di fondo e finitura caratterizzata da ottimo ancoraggio e potere anticorrosivo, elevata copertura e buona dilatazione. Formulata per assicurare una protezione efficace e duratura nel tempo, è particolarmente indicata per applicazioni su qualsiasi superficie in lamiera zincata, sia all'interno che all'esterno (es. grondaie, porte basculanti, prefabbricati, serrande etc.).

- ◆ Sgrassare la superficie da verniciare con solvente.
- ◆ Applicare a pennello una prima mano di Zincolor, diluita al 5-10% con Diluente 127 per sintetici.
- ◆ Dopo 12-24 ore procedere con l'applicazione di una seconda mano di finitura.
- ◆ Per un miglior risultato estetico si consiglia l'applicazione a spruzzo.

AVVERTENZE: nel caso in cui la superficie zincata presenti tracce di ossidazione, è necessario trattarla preventivamente con una soluzione al 10% di cloruro di ammonio seguita da abbondante lavaggio con acqua.



394
BIANCO PERLA
RAL 1013



317
GRIGIO SCURO



326
VERDE FORESTA
RAL 6005



313
MARRONE
RAL 8017



323
NERO

330
BIANCO

