

ATTIVA

COD. 712005-712002-712003

RELAX

Smalto **brillante** per ferro e legno



INTERNO E ESTERNO

Ferro, legno e metalli non ferrosi adeguatamente preparati

- ◆ **FORMULA DINAMICA: ESSICCAZIONE OTTIMIZZATA**
- ◆ **BIANCO E COLORI INALTERABILI IN ESTERNO**
- ◆ **ECCELLENTE DILATAZIONE E PIENEZZA DEL FILM**

DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE

Smalto alchidico brillante alto solido, caratterizzato da eccellente dilatazione, elasticità e pienezza del film. Essiccazione ottimizzata. Asciuga rapidamente e permette una notevole riduzione dei tempi di lavoro per l'applicazione della seconda mano. Eccezionale punto di bianco e ritenzione di tinta, per colori sempre

PROPRIETÀ APPLICATIVE



APPLICAZIONE
Pennello, Rullo



DILUIZIONE IN VOLUME

Pronto all'uso; se necessario max 4% con Diluente 127 per sintetici



TEMPI DI
(a 20°C e 65% U.R.)
Per ricopertura: 16 h
Fuori polvere: 2 h
Secco al tatto: 4-6 h



RESA

13-15 m²/L per mano

Per applicazioni a spruzzo la diluizione è in funzione del tipo di apparecchiatura: circa 5-10% con Diluente 127 per sintetici.

COLORE

Bianco, tinte di cartella e basi tintometriche



PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

ASPETTO	Brillante		
COMPOSIZIONE	A base di resine oleo-alchidiche modificate e pigmenti molto resistenti alla luce		
PESO SPECIFICO	1,20 ± 0,03 kg/L a 20° C	ISO 2811-1	
VISCOSITÀ BROOKFIELD	2.000 ± 500 cP a 20° C	(G4v20) ASTM D2196	
CONTENUTO V.O.C. – C.O.V.	Pitture per finiture e tamponature interni/esterni per legno e metallo. Valore limite UE (DIR 2004/42/CE) per questo prodotto (cat. A/d): 300 g/l. Il prodotto contiene al massimo 300 g/L di C.O.V.		

CARATTERISTICHE TECNICHE

BRILLANTEZZA	90 ± 3 unità a 60°	ISO 2813
--------------	--------------------	----------

CICLO APPLICATIVO

Il supporto deve essere opportunamente preparato ed esente da sporco, unto, grasso ed eventuali tracce di ruggine. Carteggiare bene le pitture preesistenti, rimuovendo le parti in fase di distacco. Su supporti non verniciati applicare preventivamente una o due mani di fondo specifico: esempio, su ferro Chromidin 88, su legno Chromipac. Procedere con l'applicazione di due mani di Relax. Se sono trascorse più di 48 ore dall'applicazione dell'antiruggine, è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura. Si consiglia di applicare strati sottili. Spessori più elevati devono essere ottenuti con più applicazioni successive.

SUPPORTI	FONDO		FINITURA	
FERRO NUOVO	Chromidin 88	1 o 2 mani	Relax	2 mani
LEGNO NUOVO	Chromipac (solo interni)	1 o 2 mani	Relax	2 mani
SUPPORTI GIÀ VERNICIATI (con pitture ben ancorate)	-	-	Relax	2 mani

Valutare il numero di mani in base alle condizioni del supporto e di esercizio.

VOCI DI CAPITOLATO PER APPALTI E PREVENTIVI

Smalto sintetico ad alto solido, a base di resine oleo-alchidiche modificate e pigmenti molto resistenti alla luce. Con eccellente stabilità di tinta, alta ritenzione di brillantezza, ottima aderenza al supporto ed elasticità. Per applicazioni su ferro, legno, metalli non ferrosi opportunamente preparati, all'esterno e all'interno.

Peso specifico: $1,20 \pm 0,03$ kg/L a 20° C

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

1. Mescolare bene prima e durante l'applicazione.
2. La resa dipende dalla irregolarità e rugosità del supporto.
3. Non applicare con una temperatura ambiente e del supporto inferiore ai 5°C e superiore ai 30°C e con umidità relativa superiore all' 85%.
4. Non applicare in presenza di condensa e sotto l'azione diretta del sole e del vento.
5. Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
6. Le tinte bianche o chiare all'interno in ambienti poco illuminati o applicate su termosifoni, possono subire una naturale tendenza all'ingiallimento.
7. Applicare in ambienti ben areati.
8. Applicare uniformemente evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti.
9. Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto.
10. Pulire gli attrezzi con diluente sintetico.
11. Per lo stoccaggio: conservare in luogo asciutto e preservare dal gelo.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Dette informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società e sono indicative: qualora fossero necessarie ulteriori informazioni, contattare l'Assistenza Tecnica Edilizia e per la corretta preparazione del supporto e di posa in opera consultare i Manuali di Assovernici.

Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo S.p.A.

CQ Rev. 0
Ottobre 2020