

ATTIVA

COD. 774520

BIMETAL

Smalto **brillante** antiruggine



INTERNO E ESTERNO

Ferro e acciaio nuovo o arrugginito, lamiera zincata ossidata, adeguatamente preparati

- ◆ **FONDO E FINITURA: DIRETTAMENTE SULLA RUGGINE**
- ◆ **ELEVATA COPERTURA**
- ◆ **FORMULAZIONE IN GEL: NON COLA**

DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE

Smalto sintetico anticorrosivo in gel, a base di resine alchidiche modificate, pigmenti anticorrosivi, fosfato di zinco. Svolge la duplice funzione di fondo e finitura ed è caratterizzato da elevato potere bagnante della superficie, ottima adesione e dilatazione. Elevata copertura e facilità di applicazione. La natura tixotropica ostacola le colature. Resistente all'esposizione atmosferica. Il prodotto applicato in tre mani su supporti idoneamente preparati secondo ISO 12944 è idoneo per ambienti mediamente corrosivi di classe C3 (urbano, industriale, costiero, locali di produzione, con umidità alta e moderato inquinamento atmosferico) e per ambienti di Classe C4 (aree costiere, piscine, aree a moderata salinità).

PROPRIETÀ APPLICATIVE



APPLICAZIONE

Pennello, Rullo, Spruzzo



DILUIZIONE IN VOLUME

Pennello, Rullo: 3%-5% con Diluente 127 per sintetici;
Spruzzo: circa 10% con Diluente 127 per sintetici



TEMPI DI SOVRAPPLICAZIONE

(a 20°C e 65% U.R.)
Per ricopertura: 24 h
Fuori polvere: 6 h
Secco al tatto: 6-8 h



RESA

10-12,5 m²/L per mano

COLORE

Basi tintometriche e tinte di cartella



PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

ASPETTO	Brillante		
COMPOSIZIONE	A base di resine alchidiche modificate e pigmenti anticorrosivi, fosfato di zinco		
PESO SPECIFICO	1,13 ± 0,03 kg/L a 20° C	ISO 2811-1	
VISCOSITÀ BROOKFIELD	3.000 ± 1000 cP a 20° C	(G3v10) ASTM D2196	
CONTENUTO V.O.C. – C.O.V.	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE (DIR 2004/42/CE) per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/L (2010). Il prodotto contiene al massimo 490 g/L di C.O.V.		

CARATTERISTICHE TECNICHE

BRILLANTEZZA	85 ± 5 unità a 60°	ISO 2813
--------------	--------------------	----------

CICLO APPLICATIVO

Il supporto deve essere opportunamente preparato ed esente da sporco, unto, grasso ed eventuali tracce di ruggine non aderenti. Su ferro arrugginito spazzolare e sgrassare con solvente. Carteggiare bene le pitture preesistenti, rimuovendo le parti in fase di distacco. Su supporti non verniciati applicare preventivamente una o due mani di fondo specifico: esempio, su lamiera zincata nuova Aderprimer. Procedere con l'applicazione di due mani di Bimetal. Se sono trascorse più di 48 ore dall'applicazione di un eventuale antiruggine, è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.

SUPPORTI	FONDO		FINITURA	
FERRO/ ACCIAIO NUOVO	-	-	Bimetal	2 mani
LAMIERA ZINCATA	Aderprimer	-	Bimetal	2 mani
SUPPORTI GIÀ VERNICIATI (con pitture ben ancorate)	-	-	Bimetal	2 mani

Valutare il numero di mani e l'uso di un eventuale antiruggine in base alle condizioni del supporto e di esercizio.

VOCI DI CAPITOLATO PER APPALTI E PREVENTIVI

Smalto sintetico anticorrosivo gel, brillante, a base di resine alchidiche modificate e pigmenti anticorrosivi fosfato di zinco. Per esterno ed interno su strutture in ferro e acciaio nuovo o arrugginito adeguatamente preparate.

Peso specifico: $1,13 \pm 0,03$ kg/L a 20° C

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

1. Mescolare bene prima e durante l'applicazione.
2. La resa dipende dalla irregolarità e rugosità del supporto.
3. Non applicare con una temperatura ambiente e del supporto inferiore ai 5°C e superiore ai 30°C e con umidità relativa superiore all'85%.
4. Non applicare in presenza di condensa e sotto l'azione diretta del sole e del vento.
5. Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
6. Le tinte bianche o chiare all'interno in ambienti poco illuminati o applicate su termosifoni, possono subire una naturale tendenza all'ingiallimento.
7. Applicare in ambienti ben areati.
8. Applicare uniformemente evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti.
9. Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto.
10. Pulire gli attrezzi con diluente sintetico.
11. Per lo stoccaggio: conservare in luogo asciutto e preservare dal gelo.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Dette informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società e sono indicative: qualora fossero necessarie ulteriori informazioni, contattare l'Assistenza Tecnica Edilizia e per la corretta preparazione del supporto e di posa in opera consultare i Manuali di Assovernici.

Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo S.p.A.

CQ Rev. 0
Marzo 2026